

A.D. SYSTEM Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 22

Duocoll 1014

Klej dyspersyjny na bazie PVAC do oklejania szerokiej powierzchni tworzyw drzewnych foliami papierowymi/laminatami i klejną naturalną.

Naniesienie jednostkowe: 30-50g/m². Pomaga zachować doskonałą jakość powierzchni po oklejeniu. Klej nie zawiera formaldehydu. Spełnia IOS MAT 0003 i 0069.

AIRTEC® A/S Pawilon 3, stoisko nr 43

Airtec® EasyLine

Wysokociśnieniowy system nawilżania powietrza Airtec® EasyLine jest dedykowany głównie dla małych i średnich przedsiębiorstw. Zoptymalizowany pobór energii i zminimalizowane koszty eksploatacyjne zapewniają utrzymanie wilgotności. Układ wyposażony jest w zintegrowany, kontrolowany przez przetwornik częstotliwości system pompowy, swobodnie programowalny sterownik PLC, wyświetlacz oraz w kontrolę przepływu/detekcję wycieku. Airtec® EasyLine dostarcza 12-600 litrów zatamizowanej wody w ciągu godziny do maks. 3 niezależnie sterowanych stref/pomieszczeń.

Airtec® HydroLine

Wysokociśnieniowy system nawilżania powietrza Airtec® HydroLine jest dedykowany głównie dla dużych i średnich przedsiębiorstw. Zoptymalizowany pobór energii i zminimalizowane koszty eksploatacyjne zapewniają utrzymanie wilgotności. Układ wyposażony jest w zintegrowany, kontrolowany przez przetwornik częstotliwości system pompowy, swobodnie programowalny sterownik PLC, wyświetlacz oraz w kontrolę przepływu/detekcję wycieku. Airtec® HydroLine dostarcza 24-700 litrów zatamizowanej wody w ciągu godziny do maksymalnie 8 niezależnie sterowanych stref/pomieszczeń.

AKE Polska Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 19

Rozdrabniacz wiórów PLT Ultra

Najnowszy kompaktowy rozdrabniacz wiórów PLT Ultra zapewnia gładkie krawędzie rzazu przy przecinaniu płyt wiórowych oklejonych delikatnymi powłokami, takimi jak folia, papier itp., gwarantując stałą szerokość rzazu, do ostatniego ostrzenia. Udoskonalona konstrukcja. Dzięki podzieleniu narzędzia na sekcje do obróbki zgrubnej i wykończeniowej oraz obniżony poziom wibracji wpływa na doskonałą jakość skrawania.

Tarczowe piły Soft - Cut do cięcia bezwiórowego

Najnowsze piły do cięcia materiału eliminujące powstawanie wiórów i pyłów przy zachowaniu jej długiej żywotności. Zastosowanie do cięcia materiałów izolacyjnych: mineralnych, celulozowych, wełny szklanej i skalnej, papieru, tektury, płyt wiórowych i cementowych, oraz materiałów piankowych.

APATOR CONTROL Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 10

Cyfrowy układ rozruchowy silników trójfazowych typu Digistart IS

Zastępuje stare przełączniki gwiazda-trójkąt. Eliminuje udar prądowy podczas rozruchu bezpośredniego silników poprzez kontrolowane ograniczanie prądu. Występuje w wykonaniach prądowych do 1600A przy zasilaniu trójfazowym od 208 do 690 V. Układ posiada wbudowany stycznik obejściowy. Niezależnie od układu płynnego rozruchu, napęd zawiera wewnętrzny układ przełączania zasilania silnika gwiazda-trójkąt.

ARKUS Pawilon 4, stoisko nr 27

Ręczny pistolet elektrostatyczny

Pierwsza na świecie konstrukcja pistoletu do natrysku farb wodnych w polu elektrostatycznym. Eliminuje konieczność izolacji systemu. Pole wytwarzane jest poza pistoletem. Pojedyncze krople farby są ładowane i nie gubią ładunku. Dodatkową zaletą jest znacznie mniejsze natężenie pola, co ogranicza malowanie elementów pomocniczych takich jak np. zawieszki, osłony, elementy konstrukcyjne kabin.

Pompy lakiernicze Graco Merkur

Rodzina pomp Merkur to ponad 300 zestawów. To technologiczny i konstrukcyjny skok w nowy zakres jakościowy i użytkowy. Zalety to: cicha praca, brak pulsacji, automatyczny stop w wypadku braku materiału, monitorowanie zużycia farb, brak efektu zamarzania, 10-krotnie większa trwałość silnika, bardzo łatwe płukanie.

Pompa membranowa Graco Husky 1050

Pompa membranowa Husky 1050 to rodzina pomp 1". Nowa konstrukcja membran zapewnia 30% większą wydajność i 5-krotnie większą trwałość. Zmniejszony efekt pulsacji. Materiały konstrukcyjne to: stal nierdzewna, aluminium, polipropylen, PVDF, Hastelloy. Zastosowano układ DataTrak – zliczanie przetłoczonego materiału, automatyczne zatrzymanie przy braku materiału.

ARTEX Artur Makiola Pawilon 3, stoisko nr 20

VACUUM PRESSA VPF-2

Prasa próżniowa do okleinowania folią PCV i okleiną naturalną.

ATMO Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 28

Ręczny młotek pneumatyczny APACH

Mieszczący się w dłoni młotek pneumatyczny niewymagający magazynka. Obsługuje każdą długość gwoźdźca.

BECKER Polska Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 5

VTLF 2.250 Pompa próżniowa

Nowa pompa próżniowa VTLF 2.250. Wydajność 250 m³/h, podciśnienie 200 mbar(Abs), moc 5,5/6,4 kW, 50/60 Hz. Powiększona powierzchnia filtra: 22.000cm², czerwony filtr i przezroczysta obudowa w standardzie. Zredukowany hałas 77 db(A) @ 50 Hz / 79 db(A) 60 Hz. Zoptymalizowane położenie króćców smarowania oraz położenie zaworu zwrotnego. Przezroczysta obudowa filtra w standardzie. Mniejsza ilość części, kompaktowa forma, mniejsze ryzyko nieszczelności.

BIZEA Sp. z o.o. Pawilon 3A, stoisko nr 15

Gwoździarka pneumatyczna BeA 901 DC

Nowa gwoździarka pneumatyczna BeA 901 Dc, przeznaczona jest do zbijania elementów drewnianych za pomocą gwoździ połączonych drutem w zwoje. Gwoździe o grubości od 2,5 do 3,3 mm, długości od 50 do 90 mm.

Narzędzia pneumatyczne BIZON do spinek C-ring

Nowa grupa narzędzi pneumatycznych BIZON do spinek C-ring dla producentów mebli tapicerowanych, materacy i foteli samochodowych. Prezentujemy 3 modele narzędzi do spinek typu CL20x18, różniące się długością nosa (45, 61, 87 mm) oraz narzędzie do spinek typu CL20x16.

Stanowisko do łączenia listew szprosów okiennych i drzwiowych

Stanowisko do łączenia listew z drewna lub tworzywa sztucznego szprosów okiennych i drzwiowych. Nad stołem roboczym zamocowana jest ruchoma głowica pneumatyczna wbijająca zszywki V w miejsca połączeń listew. Wskaźnik laserowy pokazuje punkt łączenia.

Zszywacz pneumatyczny BeA 145/32-178

Przystosowany do zabezpieczenia nakrętek kłowych.

Zszywacz BeA 145/32-178 został wyposażony w przystawkę pozwalającą na szybkie i precyzyjne wbijanie dwóch zszywek BIZON 140/16 w celu zabezpieczania nakrętki kołowej osadzonej w płycie wiórowej lub sklejce.

BORAN s.c. Pawilon 3 A, stoisko nr 17

Ostrzarka SONPg-640a

Poprzednia wersja ostrzarki SONPg-640 została wyposażona w urządzenia, dzięki którym pracuje w cyklu automatycznym. Ostrzarka pracuje w taki sposób, że głowica ostrząca dosuwana jest do ostrzonego noża automatycznie.

Ostrzarka SONP-CHa

Poprzednia wersja ostrzarki SONP-CH została wyposażona w urządzenia, dzięki którym pracuje w cyklu automatycznym. Ostrzarka pracuje w taki sposób, że głowica ostrząca dosuwana jest ostrzonego noża automatycznie.

Ostrzarka SOG-125/Pa

Poprzednia wersja ostrzarki SOG-125/P została wyposażona w urządzenia, dzięki którym pracuje w cyklu automatycznym. Ostrzarka pracuje w taki sposób, że głowica ostrząca dosuwana jest do ostrzonego noża automatycznie.

CEFLA Polska Sp. z o.o. Pawilon 9, stoisko nr 1

Lakierniczy automat natryskowy model „MITO”

Lakierniczy automat natryskowy model „MITO” służy aplikacji bejc i lakierów na profilowane elementy meblowe. Taśma transportowa z opatentowanym systemem przeciwbieżnych walców gwarantuje odzysk lakieru. Możliwość zainstalowania max. 4 obiegów lakieru. System JIT pozwala na lakierowanie krótkich serii elementów i szybkie zmiany kolorów. Maszyna szczególnie polecana do aplikacji produktów wodnych oraz wodnych UV.

CEHISA Pawilon 5, stoisko nr 4

Okleiniarka automatyczna BRYKO

Zbiornik kleju pokryty teflonem i termostat cyfrowy utrzymujący temperaturę roboczą i postojową. Zespół automatycznego podawania do obrzeży w paskach i obrzeży w rolce do 2 mm grubości. Motoryczna rolka dociskowa plus jedna dodatkowa rolka z licznikiem numerycznym grubości obrzeża. Agregat dwupiótkowy wyposażony w wysokoobrotowy silnik obcinający dokładnie obrzeże. Górny i dolny agregat frezujący z pionowymi i poziomymi kopiałami i regulacją przy pomocy liczników numerycznych.

Okleiniarka automatyczna wyposażona w zespół wstępnego frezowania płyty COMPACT 7.2

Zespół wstępnego frezowania płyty z dwoma frezami diamentowymi. Zbiornik kleju pokryty teflonem i termostat cyfrowy utrzymujący temperaturę roboczą i postojową. Zespół automatycznego podawania do obrzeży w paskach i obrzeży w rolce do 2 mm grubości.

Motoryczna rolka dociskowa plus dwie dodatkowe rolki z licznikiem numerycznym grubości obrzeża. Agregat dwu piłkowy wyposażony w wysokoobrotowy silnik obcinający dokładnie obrzeże. Górny i dolny agregat frezujący z pionowymi i poziomymi kopiałami i regulacją przy pomocy liczników numerycznych. Stacja cyklinowania obrzeża R2 z regulacją za pomocą liczników numerycznych. Stacja polerowania obrzeża.

Okleiniarka automatyczna wyposażona w zespół wstępnego frezowania płyty SYSTEM 5P

Zespół wstępnego frezowania płyty z dwoma frezami diamentowymi. Zbiornik kleju pokryty teflonem i termostat cyfrowy utrzymujący temperaturę roboczą i postojową. Zespół automatycznego podawania do obrzeży w paskach i obrzeży w rolce do 2 mm grubości. Motoryczna rolka dociskowa plus dwie dodatkowe rolki z licznikiem numerycznym grubości obrzeża. Agregat dwu silnikowy wyposażony w dwa wysokoobrotowe silniki obcinający dokładnie obrzeże. Górny i dolny agregat frezujący z pionowymi i poziomymi kopiałami i regulacją przy pomocy liczników numerycznych. Stacja cyklinowania obrzeża R2 z regulacją za pomocą liczników numerycznych. Stacja polerowania obrzeża. Panel sterujący ciekłokrystaliczny.

CEHPOL Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 1

Pilarka panelowa do płyt THEMA 3800

Solidna stalowa rama składająca się z profili stosowanych w maszynach CNC dla uzyskania najwyższej dokładności pracy. Belka dociskowa przesuwana przez dwa pneumatyczne cylindry gwarantuje odpowiednie ciśnienie na pakiecie płyt po obu stronach linii cięcia. Posuw wózka z piłami odbywa się na dwóch prowadnicach liniowych w celu jak najlepszego rozłożenia wagi i najniższego tarcia, regulowana prędkość posuwu agregatu tnącego dla najlepszego wyboru odpowiedniej prędkości cięcia. Zespół podcinacza z łatwą regulacją ustawienia względem piły głównej, popychacz poruszany za pomocą mechanizmu zębatkowego zamocowanego na górnej stronie belki bocznej. Silnik poruszający popychacz jest centralną częścią popychacza, tak więc koła zębatki są połączone przez dwa równe wałki co gwarantuje wysoką dokładność i powtarzalność. Siedem pneumatycznych chwytaków umiejscowionych w stałej odległości dla perfekcyjnego trzymania pakietu płyt.

COSMA – Borstelfabriek Holland Pawilon 5, stoisko nr 21

Głowica szlifierska z wymiennymi elementami roboczymi

Firma Cosma – Borstelfabriek Holland wprowadziła na rynek nowy system budowy szczotki do maszyn szlifujących elementy drewniane. W istniejących dotychczas systemach elementy robocze tj. szczotka oraz papier ścierny znajdowały się w jednej lameli.

Przedstawiany przez nas system daje możliwości wymiany jedynie zużytych elementów roboczych w tym przypadku pojedynczy pasek szczotki lub papieru ściernego, bez konieczności wymiany głowicy.

Również sama głowica produkowana przez firmę Cosma pozwala na wykorzystanie różnych grubości papieru ściernego umieszczonych na jednej głowicy.

DEERFOS Europe Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 14

Welurowane krążki na podłożu foliowym - SA331

Krążki na podłożu z folii wykazują wysokie właściwości ściernie, a także dobrą wytrzymałość podłoża foliowego, lepszą, niż pozostałe materiały ściernie.

Otwarty nasyp zapobiega zapychaniu się materiału, a także zwiększa siłę ścierną.

Nasyp wzmacniany procesami termicznymi zapewnia dłuższą żywotność niż konwencjonalne nasypy.

Podłoże foliowe jest wodoodporne, a także nie łamliwe, jak podłoża papierowe.

Zakres granulacji od P40 do P2000.

DIMEN s.c. Teren Otwarty, sektor 03 stoisko nr 16

Gazowe systemy grzewcze do suszarni drewna

Po raz pierwszy na polskich targach pokazane zostaną najnowsze technologie suszenia drewna i obróbki fitosanitarnej palet wykorzystujące energię spalania gazu ziemnego, lub płynnego. Gazowe systemy grzewcze wchodziły przebojem na polski rynek z powodu najniższych kosztów inwestycji, wysokiej sprawności, niskich kosztów eksploatacji oraz znacznego skrócenia czasu suszenia.

ELCON MACHINEFABRIEK BV Pawilon 5, stoisko nr 6

Pilarka pionowa ELCON 215 D

Przeznaczona do cięcia płyt wiórowych, MDF, sklejk , drewna litego oraz tworzyw sztucznych. Pilarka umożliwia cięcie elementów płytowych w pionie oraz w poziomie. Solidna konstrukcja maszyny daje możliwość obróbki kilku sztuk płyt jednocześnie lub płyty o dużej masie. Pilarka posiada skalę wspomagającą cięcie w pionie i poziomie oraz przykładnicę, dzięki której można łatwo przycinać wąskie elementy w układzie poziomym.

Fabryka Maszyn do Drewna „GOMAD” Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 55

Frezarka dolnowrzecionowa FD-2/2

Frezarka dolnowrzecionowa z wychylnym wrzecionem FDW-2/2

W stosunku do dotychczas produkowanych frezarek odpowiadając na oczekiwania klientów wprowadzono 6 prędkości obrotów wrzeciona : 3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000 obr/min. Wprowadzenie zmian daje możliwość doboru optymalnych parametrów obróbki co, zapewni lepszą jakość i dokładność frezowanych elementów.

FELDER Group Polska Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 61; 62; 65

Strugarka-wyrówniarka plan 51L marki FORMAT-4

Plan 51L posiada szerokość strugania 510 mm oraz stół o łącznej długości 3000 mm. 4-nożowy wał strugarski systemu FORMAT-4 pozwala na bardzo szybką wymianę noży bez potrzeby dodatkowego ustawiania. Komfort obsługi zapewnia profesjonalna przykładnica z liniałem pomocniczym i ustawianiem z systemem równoległoboku jak również dostępna w opcji elektryczna regulacja wysokości stołu doprowadzającego.

Okleiniarka prostoliniowa perfect 710 e-motion marki FORMAT-4

Perfect 710 e-motion pozwala oklejać elementy o grubości 8-60 mm obrzeżami i doklejkami drewnianymi od 0,4-10 mm. Sterowanie odbywa się z kolorowego panelu dotykowego 10,4". Ustawień agregatów obróbczych dokonuje się motorycznie. W

standardzie wyposażona jest w 7 agregatów m.in. zaokrąglający naroża oraz 4 wolne miejsca na przyjęcie dodatkowych agregatów.

Centrum obróbcze CNC profit H30 marki FORMAT-4

Profit H30 to centrum wierząco-frezujące sterowane numerycznie przeznaczone do wielkokalibrowej produkcji mebli, drzwi i okien. Wymiary robocze do 4800 mm w osi-X, 1360 mm w osi-Y i 130 mm w osi-Z oraz do 50 miejsc na narzędzia pozwala zoptymalizować cykle obróbcze. Wsparte przez nowoczesne i proste do opanowania oprogramowanie WoodFlash.

**Firma Konsultingowo Handlowa TILIA Tomasz Harajda
Pawilon 5, stoisko nr 10**

Olsen & Stroh AS Automat do malowania / Robopaint Compact 1000/1300

Automat produkcji duńskiej o solidnej konstrukcji wyposażony w komponenty najnowszej technologii. Przyjazny użytkownikowi 10-calowy dotykowy panel kontrolny. Ponadto maszyna jest wyposażona w skaner obszaru roboczego do automatycznego wykrywania elementu, który zapewnia minimalne zużycie farby.

**GASSTECH Przedsiębiorstwo Produkcyjne Sp. z o.o.
Pawilon 3, stoisko nr 28**

Piła do materiałooszczędnego przecinania wzdłużnego drewna „EKOMULTIKS”

Piła EKOMULTIKS do cięcia wzdłużnego drewna, ze specjalną konstrukcją dotychczas nie stosowaną. Przy każdym zębie dodatkowo osadzone są w korpusie piły noże zgarniające. Zdecydowanie ogranicza to przedostawanie się wiórów między korpus piły a cięty element, co zwiększa dokładność cięcia. Dodatkowo, taka konstrukcja pozwala na zmniejszenie szerokości zęba, co daje duże oszczędności materiałowe przy cięciu drewna.

HEDER – Viscat Fulgor SRL Pawilon 3, stoisko nr 78

Profesjonalna zgrzewarka doczołowa iskrowa do pił taśmowych, typ FW-505Py NEW. 10-60 mm

Całkowicie elektronicznie kontrolowane procesy zgrzewania i odpuszczania. Proces odpuszczania kontrolowany jest pirometrem i laserem punktowym, które pozwalają na precyzyjny pomiar temperatury i optymalny przebieg cyklu. Całkowicie odnowiona, szczególnie w grupie zacisków mocujących. Na wyposażeniu nożyce.

Rozwierak automatyczny do pił taśmowych, typ SV-250, 40-250mm

Automatyczny rozwierak do pił taśmowych. Automatyczne cykle rozwierania. Możliwość wyboru dwóch rodzajów rozwierania: lewo-prawo lub lewo-prawo-prosto. Regulowana podziałka i wysokość rozwierania. Solidna i niezawodna maszyna pracująca na małej przestrzeni.

Ostrzarka do pił taśmowych i tarczowych z rozwierakiem, typ AM 70 N

Ostrzarka z rozwierakiem do pił taśmowych. Automatyczny cykl pracy. Może ostrzyć piły taśmowe i piły tarczowe oraz rozwierać tylko piły taśmowe. Dostosowana do ostrzenia wszelkiego rodzaju zębów o profilach trójkątnych. Pionowa konstrukcja została zaprojektowana tak, aby na małej powierzchni wykonywać wydajną pracę. Solidna i niezawodna.

**HOTLEC GmbH & Co. KG Anlagenbau zur Holzbearbeitung
Pawilon 3, stoisko nr 69**

Linie do cięcia poprzecznego długich kłód - z technologią synchronizowanych rolek oraz stołem manipulacyjnym

Zalety technologii: bezpieczne podawanie kłód do tarczówki poprzecznej, centrowanie kłód przed cięciem, duże przyspieszenie i skuteczne hamowanie dzięki zastosowaniu rolek kolczastych, pomiar średnicy kłód z zaleceniem odnośnie cięcia, dokładne pozycjonowanie kłód względem piły zwiększa szybkość pozycjonowania o 30%.

IMA Polska Sprzedaż i Serwis Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 16

Czteroosiowe centrum sterowane numerycznie BIMA CUT 310 V

BIMA CUT V jest to uniwersalne centrum obróbcze CNC wyposażone w automatyczny stół podawczy do płyt. Przeznaczone do bezobsługowej produkcji elementów meblowych wykonujących automatycznie następujące operacje obróbcze: wycinanie frezem formatek meblowych z pełnego formatu płyty, frezowanie kształtów prostoliniowych i krzywoliniowych, wiercenie pionowe i poziome, oklejanie prostoliniowe i krzywoliniowe wąskich płaszczyzn oraz automatyczne podawanie wykonanych elementów meblowych na przenośnik odbiorczy. Maszyna wyposażona jest w oprogramowanie IMA WIN CAD. Wydajność ok. 300-350 elementów na zmianę.

Jednostronna okleiniarka do wąskich płaszczyzn serii Advantage 200

Maszyna przeznaczona dla zakładów produkcji mebli o małej i średniej wielkości, pracujących na dwie, lub trzy zmiany. Wszystkie agregaty zabudowane są otwieranymi zasłonami, co zwiększa bezpieczeństwo pracy oraz znacznie zmniejsza głośność pracującej okleiniarni. Advantage serii 200 jest maszyną o niewielkich długościach korpusów od 3700mm do 6200mm w zależności od wyposażenia. Istotnymi cechami okleiniarek tej serii jest bardzo duży posuw elementów od 20 do 30 m/min oraz zastosowanie górnego docisku elementów w postaci pasa.

Jednostronna okleiniarka do wąskich płaszczyzn serii Advantage 300

Okleiniarki serii Advantage 300 to nowa propozycja firmy IMA w rodzinie małych maszyn standardowych przeznaczonych do oklejania elementów meblowych cienkimi obrzeżami w zakresie 0,3 do 3 mm wraz z agregatem do kopiowania naroży. Advantage serii 300 jest maszyną o niewielkich długościach korpusów od 4200mm do 5200mm, w zależności od wyposażenia. Istotnymi cechami okleiniarek tej serii jest bardzo duży posuw elementów od 20 m/min oraz zastosowanie górnego docisku elementów w postaci pasa oraz możliwość zaokrąglania naroży elementów o grubości do 60 mm.

INTOREX S.A. Pawilon 5, stoisko nr 5

Intorex MV-3

Automat do wiercenia i wkręcania muf i śrub. Automat MV-3 wyposażony jest w stół obrotowy z 3 etapami pracy: załadunek i rozładunek ręczny, wiercenie, wkręcenie mufy lub śruby. Automatyczny załadunek muf lub śrub M6, M8, M10 (nie posiada wibratora i możliwość podawania jest max. około 40 muf lub 15 śrub). Wydajność około 900 sztuk / godzinę. Możliwość pracy wyłącznie z agregatem wierzącym.

JAROMA S.A. Pawilon 5, stoisko nr 60

Pilarka panelowa CROSS-3800

Pilarka zapewnia wysoką precyzję cięcia i dużą wydajność. Wyposażona jest w dotykowy pulpit sterowniczy z systemem optymalizacji cięcia. Zmienna prędkość wózka od 5 do 35 m/min. Wymiary robocze stołu 3800 x 2100 mm. Wysokość cięcia 55 mm. Prędkość popychacza 1-40 m/min. W standardzie 6 chwytaków i pneumatyczny stół podawczy.

Wyrówniarko-grubiarka WG-410 Basic

Kombinowana obrabiarka, pełniąca funkcje wyrówniarki i strugarki. Łatwe i szybkie przezbrajanie. Żeliwne stoły i uchylna prowadnica oraz 4-nożowy wał gwarantują wysoką jakość strugania. Szerokość obróbki 410 mm.

Oklejarka wąskich płaszczyzn COMPACT DNW+

Najlepiej wyposażona przedstawicielka serii oklejek Compact, zapewniających realizację złożonych procesów technologicznych na niewielkiej przestrzeni. W standardzie wstępne frezowanie płyty, obcinanie naddatków, frezowanie okleiny, zaokrąglanie naroży w przelocie oraz cyklinowanie i polerowanie. Dotykowy pulpit sterowniczy.

Strugarka wyrówniarka DSVC-40 Basic

Ekonomiczna wersja produkowanej od wielu lat wyrówniarki. Żeliwne stoły i prowadnica oraz 4-nożowy wał gwarantują najwyższą jakość strugania. W opcji przystawka wiertarska.

Pilarka formatowa DMUB-NX

Kontynuacja dobrze znanej DMUB Atut, z bogatszym wyposażeniem. W standardzie elektromotoryczne podnoszenie/opuszczanie i pochylanie pod kątem piły głównej. W opcji elektromotoryczna prowadnica wzdłużna, „parkowanie” podcinaka oraz programowanie parametrów cięcia. Wysokość cięcia do 118 mm, zmiana prędkości narzędzia ze stołu roboczego.

Oklejarka wąskich płaszczyzn SPEED WFN

Złota medalistka poprzedniej edycji targów DREMA. Teraz z szybkowymiennym zbiornikiem klejowym oraz zwiększoną do 18.000 obr./min. prędkością obrotową frezów. Wysokość obrabianego materiału do 80 mm. Prędkość posuwu 10 i 15 m/min. Bogata oferta wyposażenia opcjonalnego.

KLINGSPOR Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 28

Krażki samoprzyczepne do elektronarzędzi PS 73 WK

Produkt do szlifowania farb, lakierów, szpachli i tworzyw sztucznych przy użyciu elektronarzędzi, ze szczególnym zastosowaniem w przemyśle samochodowym, a także w przemyśle drzewnym i meblarskim. Specjalne ziarno korundowe zapewnia wysoką wydajność szlifowania przy zachowaniu jednolitego obrazu szlif, a dzięki dodatkowemu pokryciu warstwą stearynianu zredukowano do minimum zapychanie się materiału ściernego.

Szerokie pasy bezkońcowe z papieru ściernego PS15 F

Wysoko wydajny produkt, stosowany do obróbki na szlifierkach taśmowych przedmiotów z drewna miękkiego i o dużej zawartości żywicy. Antystatyczne właściwości podłoża papierowego i spoiwa żywicznego, użyte w konstrukcji wyrobu, przeciwdziałają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem i wydłużają jego żywotność. Dla przemysłu meblowego polecamy pasy bezkońcowe z papieru PS 15F w najpopularniejszym wymiarze 1350mm x 2620mm.

KREMLIN REXSON Polska Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 34

Pistolet Xcite

Nowa konstrukcja lekkiego pistoletu Xcite™ zapewnia operatorowi większą wygodę obsługi. Dzięki standardowemu obrotowemu złączu pistolet jest wyjątkowo poręczny podczas malowania przedmiotów o skomplikowanych kształtach. Delikatny spust oszczędza zmęczenia operatorowi i pozwala zwiększyć wydajność. Pistolet Xcite składa się z podzespołów najwyższej jakości, zapewniających niezawodne działanie.

LIMAB Pawilon 3A, stoisko nr 32

Panel Profiler

PanelProfiler firmy Limab jest rynkowym liderem w bezkontaktowym pomiarze grubości wszelkiego rodzaju płyt. Płyty miękkie, cienkie lub z chropowatą powierzchnią jak np. sklejka, przy których tradycyjne systemy pomiaru dotykowego nie sprawdzają się, są teraz mierzone z dużą dokładnością. System jest prawie bezobsługowy (bez potrzeby czyszczenia rolek, bez konieczności częstej kalibracji), nawet w przypadku umieszczenia go bezpośrednio za prasą czy szlifierką. Łatwe w użyciu oprogramowanie systemowe z grafoskopem, rejestracją danych i sygnalizacją alarmową. Urządzenie PanelProfiler jest dostępne w różnych wersjach z dowolnie dobieraną ilością pozycji pomiarowych.

Board Profiler

Jedno i/lub wiele-punktowy system pomiaru desek i bali w przypadku występowania obliny i deformacji. Optymalizacja pracy przycinarek. Selekcja, obracanie przed obróbką tarczówką wzdłużną. Pomiar deformacji powierzchni. Pomiar grubości i szerokości na kilku torach. Ponieważ system jest modułowy, można go dostosować do każdego specyficznego potrzeb, co sprawia, że jest to rozwiązanie optymalne a jednocześnie oszczędne. System można łatwo zamontować bez potrzeby kosztownej mechanicznej przeróbki istniejącej linii. Wewnętrzna komunikacja w systemie odbywa się za pomocą magistrali CAN-bus, która minimalizuje liczbę połączeń kablowych oraz upraszcza montaż. Na zewnątrz system standardowo łączy się poprzez seryjny interfejs RS232, możliwe jest również połączenie przez TCP/IP.

Podstawowym elementem systemu jest opracowany przez nas laserowy przyrząd pomiarowy PreciCura. Przyrząd ten ma wbudowany zaawansowany mikroprocesor (CPS – cyfrowy procesor sygnałowy) oraz odbiorniki optyczny CCS o wysokiej rozdzielczości i wykorzystuje najnowsze rozwiązania technologii cyfrowej i lasera optycznego.

LUKA P.H.U. Pawilon 3, stoisko nr 35

Procesor sterujący suszarniami do drewna LUKA XS 700

Nowo opracowany i wdrożony do produkcji w roku 2010, procesor sterujący suszarniami do drewna, składa się ze sterownika z wieloma wyjściami XS 700 i bloku pomiarowego dwóch temperatur, wilgotności powietrza i w pięciu punktach wilgotności drewna. W opracowaniu wykorzystano 15 lat doświadczeń firmy LUKA.

Procesor posiada zapisane w pamięci, charakterystyki dla każdego gatunku drewna.

Po szynie komunikacyjnej RS 485 i przy pomocy programu SUSZMON 2 współpracuje z komputerem centralnym PC w obie strony i dalej z internetem jak również poprzez moduł GSM z telefonem komórkowym.

MAKITA Pawilon 3, stoisko nr 72

Gwoździarka pneumatyczna AF201Z

Lekka (ciężar 0,9 kg), mała i bardzo poręczna. Idealna do prac wykończeniowych np. stolarki. Magazynek pomieści do 100 sztuk gwoździ o długości 12-25mm i średnicy 0,6mm. Zakres ciśnienia roboczego od 3,9 do 6,8 bar, zalecany kompresor: AC640.

Akumulatorowy zszywacz BST221RFE 18 V

Magazynek z aluminium zapewnia płynne ładowanie i dozowanie, pomieści 98szt. zszywek o długościach: 10/13/16/19/22 mm, grubości 0,6 - 1,2mm i szerokości 10mm. Urządzenie posiada możliwość regulacji bijaka w zależności od szerokości (grubości) zszywek, oraz opcję seryjnego wyzwania zszywek. Ergonomiczna gumowana rękojeść zapewnia większą kontrolę i wygodę. Dostarczany w walizce z ładowarką drugim akumulatorem 18 V/3,0 Ah.

Ukośnica LS1016

Technologia DXT (technologia dokładnego głębokiego cięcia): 3-stopniowa przekładnia redukcyjna oraz ruchoma tylna osłona ostrza zapewniają lepszą wydajność cięcia profili przysufitowych i listew przypodłogowych. Ukośnica wyposażona w precyzyjną piłę z dwustronnym mechanizmem regulacji pochyleń oraz talerz obrotowy przestawiany w prawo do 60° i w lewo do 52°. Pracę ułatwia czytelna skala kąta cięcia ukośnego z dużą podziałką. Zakres cięcia ukośnego 45 stopni w prawo i w lewo z ogranicznikami na 22,5°, 33,9°, 45° z lewej i prawej strony oraz możliwość szybkiego i precyzyjnego zablokowania kąta ukośnicy z ogranicznikami 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45°. Nadzwyczaj duża długość cięcia – 310mm przy jednym przesuwie.

Frezarka górnwrzecionowa RP2300FCX

Główne cechy tej frezarki to mocne cięcie, precyzyjne ustawienie głębokości cięcia co 0,1mm, na 3 różnych głębokościach, większe bezpieczeństwo dzięki elektronicznemu hamulcowi silnikowemu oraz zwiększona wytrzymałość dzięki większym łożyskom kulkowym po stronie napędowej oraz dzięki filtrom labiryntowym i wentylatorom. Podwójna dioda LED z funkcją opóźnionego wygaszania – pozwala zredukować cień rzucany przez końcówki narzędziowe na obrabiany przedmiot. Ergonomicznie ukształtowane uchwyty gałkowe są idealnie dopasowane do ułożenia dłoni operatora.

Akumulatorowa wkrętarka udarowa 18V BTD144RFE

3-biegowa wkrętarka udarowa z akumulatorem Li-ion 18V/ 3,0Ah. Wkrętarką można zamontować wkręty do elementów o średnicach 4-8 mm, śruby zwykłe 5-14 mm i śruby o wysokiej wytrzymałości 5-12 mm, jej max. moment dokręcania to 160Nm. Maszyna jest wyposażona w bezszczotkowy silnik prądu stałego, dzięki któremu wydłużony został czas pracy na jednym naładowaniu akumulatora. Pracę ułatwia doskonale dopasowany, ergonomiczny kształt rękojeści. Dioda Led z funkcją opóźnionego wygaszania oraz lampka wskazująca zużycie baterii. Wkrętarka dostarczana w walizce z drugim akumulatorem i ładowarką.

MEBEL ART Sp. z o.o.

Pawilon 5, stoisko nr 11 ; Pawilon 3A, stoisko nr 21

Frezarka do corianu FRE 317S

Frezarka do frezowania – wyrównywania łączeń powstałych w narożnikach przy łączeniu blatów z corianu. Silnik o mocy 1800W – gwarantuje perfekcyjne wykończenie.

Automatyczna okleiniarka na klej termoplastyczny EB 40

Okleiniarka do obrzeży o grubości 3 mm. Posiada kontrolę temperatury, frezowanie, ucinanie końcówek. Posiada funkcję automatycznego podawania obrzeża w rolce z pneumatycznym systemem ucinania.

OPPOLD Polska Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 32

Technika szlifowania QuickWood

Technika szlifowania QuickWood wykorzystuje opatentowane, oscylujące dyski szlifujące oraz kombinację materiału ściernego i wymiennych szczotek. System może być użyty zarówno do szlifowania wstępnego, wykańczającego jak i międzyszlifu. Oferujemy szlifierki ręczne oraz w pełni zautomatyzowane, wykorzystywane do szlifowania elementów z drewna, MDF i innych drewnopochodnych.

PAUL OTT GmbH Pawilon 5, stoisko nr 42

Shark Quattroline

Nowa okleiniarka wąskich powierzchni Shark Quattroline jest szybka i bardzo wydajna. Maszyna jest wyposażona w agregat do wstępnego frezowania, magazynek na 4 rolki obrzeża + jedno obrzeże wymienne, system klejenia CombiMelt, 4 stanowiska przycinania (zgrubne, dokładne oraz zarabianie naroży), cyklinę profilową z 4 nożami (wybór a panelu sterowania) oraz cyklinę płaską. Shark Quattroline oferuje bardzo wysoki stopień automatyzacji przy profesjonalnej obróbce.

PBR Pawilon 5, stoisko nr 2

Wiertarka elektroniczna model SR-Xpress

Maszyna model SR-Xpress, to centrum wierzące wysokiej jakości zaprojektowane w celu zapewnienia elastyczności i prędkości dla producentów przemysłu drzewnego i pochodnych również z plastiku i podobnych. Jest zaprojektowana tak, aby mogła być używana przez osoby bez wysokich kwalifikacji zawodowych do użytkowania tego typu maszyn, o prostym programowaniu i konfiguracji, jak również prostej obsłudze. Maszyna posiada łatwość konserwacji i wysoką trwałość, bez utraty jakiejkolwiek ze swoich właściwości pracy. Jest wyposażona w mocne pozycjonowanie elektroniczne, łatwe w obsłudze i programowaniu, sterowanie elektroniczne, do trzech osi (X-Y-Z). Programowanie jest wykonywane bezpośrednio z kolorowego panelu dotykowego umieszczonego na maszynie, posiada dużą pojemność pamięci, tak aby mógł gromadzić programy użytkownika.

PDS GmbH Pawilon 5, stoisko nr 37

Wrzeczona CNC

Wrzeczona serii XLERATOR z ręczną i automatyczną wymianą narzędzi, o sprawności S1. Chłodzone wentylatorem, sprężonym powietrzem lub cieczą, o sztywnej i zwartej konstrukcji. Ponadto wyposażone w czujnik temperatury łożysk, jedno łącze sterowania, jedno przyłącze sprężonego powietrza oraz zacisk narzędzia typu Rebo. Zakres mocy 5-16 kW.

PENNY-DOBROSZYCE Sp. z o.o. Pawilon 3A, stoisko nr 37

Elektryczna zbijarka do palet – STÖRI MANTEL CZ SMPA 500.1-E

Maszyna SMPA 500.1-E została, jako pierwsza na świecie, wyposażona w układ śrub kulistych bezobsługowych napędu belki wciskającej. Śruby napędzane są przy pomocy dwóch serwomotorów, których praca umożliwiła zredukowanie szarpnięć dynamicznych, a co za tym idzie został obniżony poziom hałasu a poprzez zastosowanie serwonapędów na układzie napędowym belkę wciskającą gwoździe oraz szablon została zyskana dokładność

pozycjonowania oraz zwiększona prędkość pracy maszyny. Proces zbijania odbywa się poprzez jednoczesne wciskanie całego rzędu gwoździ przy jednym cyklu.

Frez do połączeń na mikrowczepy – HEDGEHOG – Benmet CZ

Rewolucyjne rozwiązanie freza do połączeń na mikrowczepy z pojedynczymi wymiennymi ostrzami. Szybki montaż i demontaż pojedynczych noży, jedna śruba, ustawienie nie wymaga oprzyrządowania. Mniejsze opory ze względu na spiralne ułożenie noży oraz większa żywotność podzespołów maszyny. Uniwersalność – możliwość montażu różnych rozmiarów noży 10/11 15/16,5 oraz grubości ze względu na rodzaj połączenia (współbieżne lub na kreskę typ A i B). Żywotność nośnika 5 lat natomiast, ilość ostrzeń noży do 90 razy. Możliwość ostrzenia na nośniku (głowicy) lub w przyrządzie.

Automatyczny węzeł obrzynania AOP - Dřevostroj Čkyně CZ

Sortowanie tarcicy przed obrzynaniem. Orientacja obliny tarcicy do góry. Odcięcie ewentualnej wady na końcu tarcicy. Pomiar szerokości tarcicy, przetwarzanie danych, optymalizacja. Sterowanie obrzynarką – optymalizacja szerokości ze względu na max. wydajność. Obrzynanie tarcicy na obrzynarce OP 850/65. Oddzielenie zrżynu. Wydajność - 20 desek / min.

PENNY GONDEK Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 18

Laser linowy ZM18

Nowe modele laserów ZM-18, emitujące wiązkę w kolorze czerwonym i zielonym, teraz prezentowane są z opcją emisji barwy niebieskiej. Klasa ochrony nowych modeli to IP 67. Lasery zapewniają najwyższą dokładność i prostoliniowość projekcji. We wszystkich modelach istnieje możliwość ręcznej zmiany ogniskowej i wyostrenia widoczności projekcji. Linia jest podstawową optyką tego lasera obok punktu, koła, linii wielokrotnych, krzyża. Nowe modele laserów, tak jak i pozostałe w ofercie, są odporne na kontakt z wodą, pyłem oraz wibracje na maszynie. W przypadku linii czerwonej zakres mocy diody rozszerzono z dotychczasowych 1 – 80 mW na 1 – 200 mW, co pozwala na uzyskiwanie ponad 40 m projekcji. Napięcie zasilające wynosi od 5 – 30 VDC.

Miernik wilgotności drewna EVO

Wilgotnościomierz dla materiałów drewnianych. Zastosowanie: podłogi, meble, tarcica. Grupy drewna: 1-21. Gęstość materiału: 175-1075 kg/m³. W momencie przyłożenia urządzenia do badanego materiału odczytujemy na wyświetlaczu wynik pomiaru wilgotności.

Niskociśnieniowy system nawilżania powietrza IQ - możliwość regulacji kierunku dysz nawilżających.

System składa się z instalacji regulowanych dysz, do których doprowadzona jest woda i sprężone powietrze (ok. 5 bar). Uzyskane ciśnienie dostarcza wymaganą ilość wody do dyszy, która w postaci aerozolu jest rozprowadzona do powietrza.

Jest to optymalne rozwiązanie dla małej produkcji i magazynów. Kontrola względnej wilgotności od 30% aż do 100 % (higrostat – zintegrowany z systemem).

Prezentowany system nie wymaga wstępnego uzdatniania wody. Łatwy w instalacji i rozbudowie. Korzystny stosunek cena - efektywność systemu. Pojemność od 4-16 l/h, Regulacja nawilżania od 30% do 100 % względnej wilgotności powietrza.

PH Kontra Technologie Pawilon 3, stoisko nr 55

Zbijarka palet CP-110 firmy CAPE

Maszyna łańcuchowa pracująca w cyklu ciągłym.

Automatyczny system wyrównania desek i wsporników.

Sterownik z ekranem dotykowym do programowania maszyny, wizualizacji palet i ustawiania elementów mechanicznych w trybie manualnym.

Program z wizualizacją w czasie rzeczywistym wejść/wyjść sterownika do analizy produkcji i diagnostyki pracy maszyny z wyjaśnieniami i rozwiązaniami w przypadku zatrzymania maszyny.

POLPACK Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 107

Wrapper SE

Maszyna do pakowania drzwi, okien, paneli, parkietów, listew, mebli, parapetów w folie typu pre-stretch.

Wrapper VO

Maszyna do zabezpieczania drzwi i okien, foliami typu stretch.

PRINZ Polska Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 76

Łańcuchy tnące: LOGMAX, MULTICUT i DURACUT

Jednym z ostatnich rezultatów trwałych badań jest nowy, chromowany, żłobikowy łańcuch tnący LOGMAX 15/3 z lepszą geometrią zęba tnącego, dla optymalnego odprowadzania wirów przy cięciu. Inne, dwa nowe łańcuchy strugające, najwyższej światowej klasy w kategorii żywotności i jakości cięcia to: MULTICUT pokryty wysokiej jakości warstwą ochronną, gwarantującą zwiększenie żywotności do 50% i DURACUT z długim 8mm widiowym ostrzem, pozwalającym na wykonanie do 1000 cięć bez ostrzenia.

REMA S.A. Pawilon 5, stoisko nr 69

Pilarka tarczowa formatowa DMMS-40/340 Special Digital

DMMS-40 Special Digital to nowoczesna pilarka służąca do poprzeczno-wzdłużnego piłowania płyt laminowanych i materiałów drewnopochodnych. Pilarka stanowi rozwinięcie doskonale znanej serii pilarek SPECIAL o funkcje elektrycznego sterowania liniału wzdłużnego oraz regulacji wysokości i kąta położenia piły głównej. Zastosowane rozwiązania zapewniają wysoką precyzję i najlepszą jakość piłowania.

RO-MA Zakłady Narzędzi Skrawających Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 3

Piła taśmowa szeroka Gold

Piła taśmowa, szeroka Gold wykonana ze stali stopowej, posiada charakterystyczny złoty kolor. Ro-Ma wprowadza kolejny, piąty już gatunek stali w zakresie pił szerokich. Zwiększa możliwość doboru optymalnego narzędzia przez Klienta. To oferta dla Klientów poszukujących wysokiej jakości rozwiązań. Piła dostępna jest w wersji przygotowanej do pracy. Klient kupuje już gotowy produkt z profesjonalnie wykonanymi usługami.

SCHUKO Polska Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 28

Kaskadowy układ wentylatorów - oszczędność energii

Oszczędność energii, niezawodność systemu, prosta konserwacja i obsługa. Zastosowano kilka mniejszych, pojedynczych wentylatorów, które zależnie od potrzeb mogą być włączane lub wyłączane. Optymalne wykorzystanie energii: wentylatory wyciągowe osiągają zawsze optymalną skuteczność i maksymalny spręż. Ilość powietrza jest dostosowana do rzeczywistego zapotrzebowania. Falownik nie jest potrzebny.

SCM Group Polska Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 26

Okleiniarka wąskich krawędzi Olympic K 130

Produkt koncernu SCM Group Włochy. Maszyna z prędkością posuwu 9 m/min wyposażona standardowo w: wannę klejową, kapówkę, agregat frezowania wzdłużnego. Opcjonalnie: drugi silnik kapówki, cyklinę promieniową, polerkę. Wysokość obróbki 8-50 mm. Minimalna szerokość elementu 60 mm, sterowanie elektroniczne ORION ONE.

Szlifierka szerokotaśmowa EUROSAND L 1350 RK

Maszyna, produkt firmy DMC, o szerokości pracy 1350 mm o konfiguracji agregatów roboczych pozwalającej na kalibrację i szlifowanie elementów litych. Pierwszy agregat: wał stalowy o średnicy 200 mm. Drugi agregat kombi: wał gumowy 65° Sh o średnicy 175 mm i sztywny trzewik szlifierski. Każdy z agregatów roboczych wyposażono w niezależny silnik o mocy 11 kW. Maszyna posiada szczotkowy agregat czyszczący i elektroniczną regulację wysokości stołu roboczego.

Prasa do płyty klejowej. Model GS LA 30-13 PA BO

Przelotowa prasa hydrauliczna, produkt firmy SERGIANI, do klejenia płyt z listew w zakresie grubości od 10 do 80 mm i wymiarach stołu roboczego 3000 x 1300 mm oraz skoku roboczym półki górnej. Półki stalowe wiercone pokryte stalową blachą nierdzewną INOX. Listwa oporowa z tyłu maszyny pozwala na prowadzenie klejenia w sposób ciągły. Prasa wyposażona jest w półautomatyczny stół załadowniczy i grawitacyjny stół odbiorczy. Medium grzewcze stanowi olej ogrzewany elektrycznie w niezależnym układzie.

SEMPRE Maszyny i Urządzenia Pawilon 5, stoisko nr 12

Numeryczne centrum obróbcze BUSELLATO mod. JET OPTIMA

Maszyna numeryczna do produkcji drzwi i okien. Centrum wyposażone w elektrowrzeciono pionowe z czwartą osią C do kompleksowej obróbki w połączeniu z nowoczesnym oprogramowaniem działającym w czasie rzeczywistym, stwarza nieograniczone możliwości obróbcze. Maszyna przemysłowa o bardzo stabilnej konstrukcji.

SOPUR Innowacyjno – Wdrożeniowa Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 37

Nowa linia patyn wodnych i rozpuszczalnikowych

Nowa linia patyn wodnych i rozpuszczalnikowych do postarzania powierzchni drewna. W ofercie znajdują się również patyny pozwalające na otrzymanie efektu „decape” oraz patyny metaliczne w kolorach złota i srebra.

TANEL Elektronika i Informatyka Sp. Jawna Pawilon 5, stoisko nr 70

Wilgotnościomierz drewna HGR-9

Miernik wilgotności HGR-9 jest tanim, uniwersalnym, nowoczesnym, elektronicznym przyrządem do pomiaru wilgotności drewna i betonu. Jest szczególnie przydatny przy kładzeniu parkietów i podłóg drewnianych. Mimo małych rozmiarów miernik zapewnia bardzo dobrą dokładność pomiarów. Osiągnięto to dzięki wykorzystaniu specjalistycznego mikroprocesora. Obsługa przyrządu jest bardzo przyjazna użytkownikowi. Pomiar wilgotności drewna uwzględnia gatunek i temperaturę drewna.

Wilgotnościomierz drewna HIT-4

Wilgotnościomierz drewna HIT-4 jest nowoczesnym, elektronicznym miernikiem wilgotności drewna. Konstrukcja przyrządu pozwala na zastosowanie długich igieł pomiarowych i pomiary wilgotności dużych elementów drewnianych. Elektrody wbija się w badane drewno (i wyciąga) przesuwając je po pionowym pręcie przewodzącym. Dzięki temu igły zawsze wbijane są i wyciągane prostopadle do drewna i nie ulegają skrzywieniu lub złamaniu. Cały wilgotnościomierz wyposażony jest w układ kompensacji temperatury. HIT-4 znajduje zastosowanie w przemyśle drewnianym, leśnictwie i przy produkcji wyrobów z drewna.

TEKNIKA Sp. z o.o. Pawilon 9

Innowacyjna linia do przetarcia drewna

Linia służy do wydajnego i nowoczesnego przetarcia okrągłego drewna liściastego w postaci kłód o długości do 4,5 m. Linia jest w pełni automatyczna tzn. wszystkie zasadnicze czynności obróbcze i manipulacja materiałem jest zmechanizowana i automatycznie sterowana. Przetarcie kłody jest sterowane przez system komputerowy sugerujący najefektywniejszy sposób przetarcia w odniesieniu do wymiarów kłody.

Towarzystwo Gospodarcze MEBLOPOL Sp. z o.o. Pawilon 4, stoisko nr 15

Kleje topliwe na bazie EVA

Niemiecka firma Follmann rozpoczęła produkcję klejów topliwych przeznaczonych do oklejania wąskiej krawędzi (bez wypełniacza oraz z wypełniaczem), prostej i softformingu oraz do opłaszczowania (także w dwóch wersjach – z wypełniaczem i bez).

Klej POW klasy D4: FOLCO-LIT D4W91

Klej klasy D4, jednokomponentowy, dyspersja, bez wypełniacza. Posiada atest WATT'91 – 7,6 N/mm². Nadaje się do klejenia: klejonki okiennej (spoiny wystawione na działanie warunków atmosferycznych muszą być odpowiednio zabezpieczone, elementów wewnętrznych narażonych na częsty kontakt ze skraplającą się wodą, ram okiennych, drewna twardego i miękkiego, montażowego, oklejone laminatami HPL/CPL. Spełnia także II cykle klimatyzowania np. PN EN 205.

TUBES INTERNATIONAL Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 38

Łączniki i reduktory do węży odciągowych

Szybki i efektywny montaż węży odciągowych za pomocą łączników i opasek ślimakowych.

Dostępne są złączki proste – służące do łączenia, przedłużania i mocowania węży, złączki redukcyjne – służące do łączenia, przedłużania i mocowania węży o różnych średnicach, złączki kątowe oraz trójniki.

Materiał wykonania, to stal galwanizowana ocynkowana (na żądanie dostępne są również inne wykonania materiałowe). Szeroki zakres średnic: od 100 mm do 800 mm

(na żądanie dostępne inne rozmiary). Możliwość wykonania łączników według specyfikacji klienta. Łączniki posiadają praktyczne zastosowania w systemach wentylacyjnych, odciągach oparów i pyłów, nawiewach, przesyłach granulatów, itp.

WEISS Sp. z o.o. Pawilon 3, stoisko nr 110

Gazyfikacja biomasy

Biomasa jest zamieniana na gaz (produkcja gazu) wykorzystywany w silnikach gazowych do produkcji energii elektrycznej i ciepła. W dwuetapowej gazyfikacji zachodzi produkcja gazu i utlenianie smoły. Zawartość substancji smolistych w gazie jest ok. 3%, co jest

niezbędne do prawidłowej pracy silnika gazowego. 38% sprawności elektrycznej. Gaz pozbawiony substancji smolistych.

WINTERSTEIGER AG Pawilon 5, stoisko nr 11

Piła taśmowa DSB SINGLEHEAD

Cienkotnąca piła taśmowa to udane i idealne rozwiązanie do nieograniczonych zastosowań w wysokogatunkowych aplikacjach cienkotnących. DSB Singlehead łączy w sobie absolutną precyzję z ponadprzeciętną wydajnością przy produkcji wysokogatunkowych płyt do następujących zastosowań: parkiety, płyty wielowarstwowe, laminaty sklejana, drzwi, meble, okna, komponenty nart i snowboardów, instrumenty muzyczne, materiały niedrewniane takie jak kompozyty, styropian, tektura, korek, pianki, poliwęglany, grafit, tworzywa sztuczne, metale lekkie i wiele innych.

ZEMAT Technology Group Sp. z o.o. Pawilon 5, stoisko nr 67

Maszyna do produkcji pudeł klapowych z tektury falistej BOXMAT 2400

Maszyna do produkcji pudeł klapowych z tektury falistej zaprojektowana do krótkich serii pudełek oraz dużej produkcji seryjnej. Nacinanie, bigowanie wzdłużne i poprzeczne oraz odcinanie odpadu w jednym cyklu produkcyjnym. Szybkość i łatwość obsługi. Szybka zmiana ustawień dzięki zastosowaniu Servo napędów. Automatyczny podajnik kartonu z niezawodnym systemem podawania. Wszystkie funkcje obsługiwane z ekranu dotykowego. Docisk i głębokość bigowania regulowane z pulpitu. Zespół antypoślizgowych rolek prowadzących, zapobiegających „pływaniu” kartonu.

Sklejarka do pudeł klapowych FIXMAT 2600

Maszyna Fixmat 2600 służąca do sklejanego pudełek z tektury falistej o maksymalnym formacie ponad 2,6 m jest doskonałym uzupełnieniem każdej linii produkcyjnej. Łatwość obsługi, zastosowanie łatwo dostępnych klejów wodnych, regulacja stołu odbierającego, jak też szybkość dokonywania pozostałych ustawień są dużymi walorami tej maszyny.